

# SWISSTECH 2010 NOMENKLATUR

## INHALT

	SEITE
1 Metall	1
2 Kunststoff	3
3 Werkstoffe, Halbfabrikate	4
4 Apparate- und Maschinenbauteile	5
5 Reinigung, Entsorgung und Werkzeuge	6
6 Wärme- und Oberflächenbehandlung sowie Einrichtungen	7
7 Systembauer	8
8 E-Procurement, Informatik und Dienstleistungen	8
9 Information, Forschung, Wirtschaftsförderung, Verbände	9

## 02 NOMENKLATUR

### 1 Metall

#### Giessen, Sintern, Schmieden, Pressen

- 1.1.1 Sintern – Verfahren
- 1.1.2 Giessen – Verfahren
- 1.1.3 Metallspritzgiessen, MIM
- 1.1.4 Genaugiessverfahren
- 1.1.5 Grauguss
- 1.1.6 Stahlguss
- 1.1.7 Edelstahlguss
- 1.1.8 Temperguss
- 1.1.9 Sphäroguss
- 1.1.10 Titanguss
- 1.1.11 Buntmetallguss
- 1.1.12 Aluminiumguss
- 1.1.13 Zinkguss
- 1.1.14 Druckguss
- 1.1.15 Sandguss
- 1.1.16 Kokillenguss
- 1.1.17 Feinguss
- 1.1.18 Giessen sonstiger Metalle
- 1.1.19 Giessereierzeugnisse
- 1.1.20 Sintern, Schmiede- und Press-Erzeugnisse
- 1.1.21 Schmiedestücke
- 1.1.22 Freiformschmiedestücke
- 1.1.23 Gesenkschmiedestücke
- 1.1.24 Warmpressteile
- 1.1.25 Fliesspressteile
- 1.1.26 Sintermetallteile
- 1.1.27 Schmiedestücke und Sinterteile, andere
- 1.1.28 Vakuumimpregnieren
- 1.1.29 Präzisionsguss

#### Spanlos

- 1.2.1 Spanlos – Verfahren
- 1.2.2 Schmieden, Stauchen
- 1.2.3 Fliesspressen, Kaltschmieden
- 1.2.4 Scheren, Schneiden
- 1.2.5 Stanzen, Nibbeln
- 1.2.6 Feinschneiden, Feinstanzen
- 1.2.7 Pressen, Tiefziehen
- 1.2.8 Drücken und Fliessformen
- 1.2.9 Walzen und Runden
- 1.2.10 Biegen, Falten, Falzen
- 1.2.11 Kalthämmern, Ziehen
- 1.2.12 Extrudieren - Spanlos
- 1.2.13 Strecken
- 1.2.14 Strangpressen
- 1.2.15 Kanten
- 1.2.16 Treiben
- 1.2.17 Rollen spanlos

- 1.2.18 Funkenerosive und chemische Verfahren
- 1.2.19 Senkerodieren
- 1.2.20 Drahterodieren
- 1.2.21 Laserschneiden
- 1.2.22 Wasserstrahlschneiden
- 1.2.23 Plasmaschneiden
- 1.2.24 Fotochemisch ätzen
- 1.2.25 Spanlose Bearbeitungen, andere
- 1.2.26 Spanlos-Erzeugnisse
- 1.2.27 Schmiedeteile
- 1.2.28 Stauchteile
- 1.2.29 Press-, Stanz- und Prägeteile
- 1.2.30 Abkant- und Biegeteile, gebogene Rohre
- 1.2.31 Zieh- und Drückteile
- 1.2.32 Nibbelteile
- 1.2.33 Feinschneideteile
- 1.2.34 Laserschneideteile
- 1.2.35 Drahtformteile, Drahterzeugnisse
- 1.2.36 Federn
- 1.2.37 Tellerfedern
- 1.2.38 Torsions-Federn
- 1.2.39 Form-Federn
- 1.2.40 Passscheiben
- 1.2.41 Stanz-, Biege- und Tiefziehteile
- 1.2.42 Rohr- und Profilbiegearbeiten
- 1.2.43 Rohre
- 1.2.44 Profile
- 1.2.45 Rundkörper
- 1.2.46 Gewinde und Riffelungen
- 1.2.47 Spanlos gefertigte Teile, andere
- 1.2.48 Tox-Blechverbindingssysteme

#### Spanabhebend

- 1.3.1 Spanabhebende Verfahren
- 1.3.2 Sägen
- 1.3.3 Trennen
- 1.3.4 Entgraten
- 1.3.5 Hobeln, Stossen, Räumen
- 1.3.6 Fräsen
- 1.3.7 CNC-Fräsen
- 1.3.8 Verzahnen
- 1.3.9 Drehen
- 1.3.10 CNC-Drehen
- 1.3.11 Langdrehen
- 1.3.12 Decolletagearbeiten, Fassondrehen, Automatendrehen
- 1.3.13 Grossdrehen
- 1.3.14 Unrunddrehen (Oval- und Polygondrehen)
- 1.3.15 Bohren
- 1.3.16 CNC-Bohren und -Zentrieren
- 1.3.17 Feinbohren

## 03 NOMENKLATUR

- 1.3.18 Lehrenbohren
- 1.3.19 Tieflochbohren
- 1.3.20 Mikro-Laser-Bohren
- 1.3.21 Gewindeschneiden
- 1.3.22 Schleifen
- 1.3.23 Runds Schleifen
- 1.3.24 Flachs Schleifen
- 1.3.25 Profilschleifen
- 1.3.26 Centerless-Schleifen
- 1.3.27 Honen, Läppen, Polieren
- 1.3.28 Schwingschleifen
- 1.3.29 Gravieren
- 1.3.30 Laser-Gravieren
- 1.3.31 Spanabhebende Bearbeitungen, andere

### Verbinden von Teilen

- 1.4.1 Schweißen
- 1.4.2 TIG-Schweißen
- 1.4.3 MIG/MAG-Schweißen
- 1.4.4 UP-Schweißen
- 1.4.5 Mikro-/Laser-Schweißen
- 1.4.6 Microplasma-Schweißen
- 1.4.7 Kontakt-Schweißen
- 1.4.8 Rollennahtschweißen
- 1.4.9 Elektronenstrahlschweißen
- 1.4.10 Reibschweißen
- 1.4.11 Laserschweißen
- 1.4.12 Punktschweißen
- 1.4.13 Ultraschallschweißen
- 1.4.14 Orbitalschweißen
- 1.4.15 Kleben
- 1.4.16 Ineinanderschrumpfen von Teilen
- 1.4.17 Verbinden durch mechanisches Verformen
- 1.4.18 Nieten
- 1.4.19 Verstiften, Verschrauben
- 1.4.20 Drahtverbindungen
- 1.4.21 Stanzpaketieren
- 1.4.22 Versiegeln
- 1.4.23 Tox-Blechverbindungssysteme
- 1.4.24 Verbinden von Teilen, andere

### Formenbau, Werkzeugbau

- 1.5.1 Modellbau
- 1.5.2 Formenbau
- 1.5.3 Formenbau inkl. Bemusterung
- 1.5.4 Stanz- und Schnittwerkzeugbau
- 1.5.5 Kalibrier-Stanz- und Press-Stempel
- 1.5.6 Ziehwerkzeugbau
- 1.5.7 Hartmetallwerkzeugbau
- 1.5.8 Aufspannvorrichtungen
- 1.5.9 Lehren und Vorrichtungsbau

- 1.5.10 Normalien für Werkzeuge und Formen
- 1.5.11 Formenbau und Werkzeugbau, andere

### Fertigungs- und Montageleistungen

- 1.6.1 Apparatebau
- 1.6.2 Behälterbau
- 1.6.3 Gehäusebau
- 1.6.4 Metall- und Schweisskonstruktionen
- 1.6.5 Sondermaschinenbau, Herstellung von Prototypen
- 1.6.6 Blechbearbeitung
- 1.6.7 Edelstahlbearbeitung
- 1.6.8 Mikromechanik
- 1.6.9 Präzisions- und Feinmechanik
- 1.6.10 Elektromechanik, Wicklerei
- 1.6.11 Rohrleitungsbau
- 1.6.12 Montagearbeiten
- 1.6.13 Reparatur- und Servicearbeiten, Maschinenunterhalt
- 1.6.14 Fertigungs- und Montageleistungen, andere
- 1.6.15 Maschinenbau

## 2 Kunststoff

### Rohstoffe, Additive, Compounds

- 2.1.1 Vor- und Nachbehandeln von Rohstoffen
- 2.1.2 Compoundieren
- 2.1.3 Mahlen
- 2.1.4 Rohmaterial, andere

### Spritzgiessen, Pressen, Extrudieren, Kalandrieren, Schäumen, GFK-Verarbeitung

- 2.2.1 Spritzgiessen
- 2.2.2 Extrudieren, Coextrudieren
- 2.2.3 Hohlkörperblasen
- 2.2.4 Schlauchfolienblasen
- 2.2.5 Kalandrieren
- 2.2.6 Pressen Kunststoff
- 2.2.7 Spritzpressen
- 2.2.8 Schäumen von Halbzeugen
- 2.2.9 Schäumen von Formteilen
- 2.2.10 Tauchen
- 2.2.11 Wirbelsintern
- 2.2.12 Elektrostatisch beschichten
- 2.2.13 Giessen
- 2.2.14 Rotationsformen
- 2.2.15 Handlaminieren
- 2.2.16 Faserspritzen
- 2.2.17 Injektionsverfahren
- 2.2.18 Wickeln

## 04 NOMENKLATUR

- 2.2.19 Strangziehen
- 2.2.20 Streckformen
- 2.2.21 Tiefziehen/Vakuumformen
- 2.2.22 Faserverbund
- 2.2.23 Vulkanisieren
- 2.2.24 Nachbehandeln von Formteilen
- 2.2.25 Eingiessen
- 2.2.26 Kunststoff, Kautschuk – Verfahren, andere

### Bearbeiten spanlos

- 2.3.1 Biegen, abkanten
- 2.3.2 Bearbeiten spanlos, andere

### Bearbeiten spanabhebend

- 2.4.1 Spanabhebende Verfahren Kunststoff
- 2.4.2 Sägen Kunststoff
- 2.4.3 Trennen Kunststoff
- 2.4.4 Entgraten Kunststoff
- 2.4.5 Fräsen Kunststoff
- 2.4.6 CNC-Fräsen Kunststoff
- 2.4.7 Verzahnen Kunststoff
- 2.4.8 Drehen Kunststoff
- 2.4.9 CNC-Drehen Kunststoff
- 2.4.10 Decolletagearbeiten, Fassondrehen, Automaten-drehen Kunststoff
- 2.4.11 Unrunddrehen (Oval- und Polygondrehen) Kunststoff
- 2.4.12 Bohren Kunststoff
- 2.4.13 CNC-Bohren und -Zentrieren Kunststoff
- 2.4.14 Feinbohren Kunststoff
- 2.4.15 Lehrenbohren Kunststoff
- 2.4.16 Mikro-Laser-Bohren Kunststoff
- 2.4.17 Gewindeschneiden Kunststoff
- 2.4.18 Gravieren Kunststoff
- 2.4.19 Laser-Gravieren Kunststoff
- 2.4.20 Spanabhebende Bearbeitungen Kunststoff, andere

### Verbinden von Kunststoffteilen, Montagearbeiten

- 2.5.1 Schweißen Kunststoff
- 2.5.2 Ultraschallschweißen Kunststoff
- 2.5.3 Spiegelschweißen Kunststoff
- 2.5.4 Hochfrequenzschweißen Kunststoff
- 2.5.5 Fügen Kunststoff
- 2.5.6 Mechanisch Fügen Kunststoff
- 2.5.7 Kleben Kunststoff
- 2.5.8 Nieten Kunststoff
- 2.5.9 Schnappen Kunststoff
- 2.5.10 Verschrauben Kunststoff
- 2.5.11 Verbinden von Kunststoffteilen, andere

### Halbzeug: Profile, Stäbe, Rohre, Platten

- 2.6.1 Profile Kunststoff
- 2.6.2 Stäbe Kunststoff
- 2.6.3 Rohre Kunststoff
- 2.6.4 Platten Kunststoff
- 2.6.5 Zuschnitte Kunststoff
- 2.6.6 Halbzeuge aus Thermoplasten
- 2.6.7 Halbzeuge aus Duroplasten
- 2.6.8 Halbzeuge aus Elastomeren
- 2.6.9 Halbzeuge aus Schaumstoffen
- 2.6.10 Halbzeuge aus Faserverbund-Werkstoffen
- 2.6.11 Halbzeuge aus Hochleistungskunststoffen
- 2.6.12 Halbzeuge aus anderen Kunststoffen

### Erzeugnisse

- 2.7.1 Technische Teile aus Thermoplasten
- 2.7.2 Technische Teile aus Duroplasten
- 2.7.3 Technische Teile aus Elastomeren
- 2.7.4 Technische Teile aus Schaumstoffen
- 2.7.5 Technische Teile aus Faserverbund-Werkstoffen
- 2.7.6 Technische Teile aus Hochleistungskunststoffen
- 2.7.7 Technische Teile aus anderen Kunststoffen

### Rapid Tooling, Rapid Prototyping

- 2.8.1 Rapid Tooling
- 2.8.2 Rapid Prototyping

## 3 Werkstoffe, Halbfabrikate

### Erzeugnisse

- 3.1.1 Lochblech
- 3.1.2 Dünoblech
- 3.1.3 Drahterzeugnisse
- 3.1.4 Drahtformteile
- 3.1.5 Zug-, Druck-, Torsions-, Form- und Biegefedern
- 3.1.6 Technische Teile aus Glas, Porzellan, Keramik
- 3.1.7 Technische Teile aus Leder
- 3.1.8 Technische Teile aus Filz und Gewebe
- 3.1.9 Technische Teile aus Kork
- 3.1.10 Technische Teile aus Holz
- 3.1.11 Technische Teile aus Magnetwerkstoffen
- 3.1.12 Technische Teile aus extraharten Werkstoffen
- 3.1.13 Technische Teile aus Kohlenstoffen
- 3.1.14 Technische Teile aus hochhitzebeständigen Produkten
- 3.1.15 Technische Teile aus anderen Werkstoffen

### Verfahren

- 3.2.1 Verarbeitung, spanlose
- 3.2.2 Verarbeitung, spanende
- 3.2.3 Folienverarbeitung

## 05 NOMENKLATUR

- 3.2.4 Schaumstoffverarbeitung
- 3.2.5 Umformverfahren, kombinierte
- 3.2.6 Kontinuierliche Verfahren
- 3.2.7 Apparate- und Behälterbau
- 3.2.8 Halbzeugverarbeitung, andere

### Halbfabrikate – Werkstoffe

- 3.3.1 Eisen
- 3.3.2 Stahl
- 3.3.3 Edelstahl
- 3.3.4 Buntmetall
- 3.3.5 Aluminium
- 3.3.6 Titan
- 3.3.7 Thermoplast
- 3.3.8 Duroplast
- 3.3.9 Elastomere
- 3.3.10 Schaumstoff
- 3.3.11 Faserverbund
- 3.3.12 Glasfaserkunststoff
- 3.3.13 Halbfabrikate – Werkstoff, anderer

## 4 Apparate- und Maschinenbauteile

### Antriebsteile - Bauteile

- 4.1.1 Zahnräder
- 4.1.2 Stirnräder
- 4.1.3 Kegelräder
- 4.1.4 Schneckenräder und Schnecken
- 4.1.5 Zahnstangen und Keilwellen
- 4.1.6 Gewindespindeln
- 4.1.7 Steilgewindespindeln, Spindelhubgetriebe
- 4.1.8 Spindelelemente
- 4.1.9 Ketten und Kettenräder
- 4.1.10 Getriebe, Motoren
- 4.1.11 Planetengetriebe
- 4.1.12 Kegelradgetriebe
- 4.1.13 Schneckengetriebe
- 4.1.14 Stirnradgetriebe
- 4.1.15 Winkelgetriebe
- 4.1.16 Schnellaufende Getriebe
- 4.1.17 Regelbare, stufenlose Getriebe
- 4.1.18 Getriebe, andere
- 4.1.19 Lager und Führungen
- 4.1.20 Gleitlager, radial und axial
- 4.1.21 Kugellager
- 4.1.22 Rollenlager
- 4.1.23 Kegelrollenlager
- 4.1.24 Pendellager
- 4.1.25 Nadellager
- 4.1.26 Axiallager

- 4.1.27 Linearlager
- 4.1.28 Kugelbuchsen
- 4.1.29 Lager, andere
- 4.1.30 Kupplungen
- 4.1.31 Starre Kupplungen
- 4.1.32 Elastische Kupplungen
- 4.1.33 Reibungskupplungen
- 4.1.34 Gelenke und Gelenkwellen
- 4.1.35 Bremsen und Bremsbeläge
- 4.1.36 Riemen und Bänder
- 4.1.37 Spanner (Ketten und Riemen)
- 4.1.38 Schwingungselemente
- 4.1.39 Welle-Nabe-Verbindungen
- 4.1.40 Antriebsteile, sonstige
- 4.1.41 Kugelgewindetriebe

### Verbindungselemente - Bauteile

- 4.2.1 Befestigungselemente
- 4.2.2 Schrauben, Muttern und Unterlagsscheiben
- 4.2.3 Sechskant-Schrauben
- 4.2.4 Innensechskant-Schrauben
- 4.2.5 Senkkopf-Schrauben
- 4.2.6 Zylinderkopf-Schrauben
- 4.2.7 Schrauben, andere
- 4.2.8 Muttern, Sicherungsmuttern
- 4.2.9 Gewindestangen, Gewinde
- 4.2.10 Unterlagsscheiben
- 4.2.11 Federringe, Sicherungsringe und Spannringe
- 4.2.12 Bolzen, Nieten, Stifte
- 4.2.13 Anker, Dübel
- 4.2.14 Befestigungselemente, andere
- 4.2.15 Beschläge
- 4.2.16 Schnapp- und Drehverschlüsse
- 4.2.17 Span- und Schnellverschlüsse
- 4.2.18 Schlösser, Riegel
- 4.2.19 Scharniere
- 4.2.20 Beschläge, andere
- 4.2.21 Rohrverbindungselemente
- 4.2.22 Armaturen, Nippel
- 4.2.23 Fittings, Schweissfittings
- 4.2.24 Rohrbogen
- 4.2.25 Flanschen
- 4.2.26 Klebtechnik
- 4.2.27 Klebstoffe
- 4.2.28 Klebebänder
- 4.2.29 Verbindungselemente, andere
- 4.2.30 Blindnietmuttern

### Konstruktionsteile - Bauteile

- 4.3.1 Führungen
- 4.3.2 Linearführungen

## 06 NOMENKLATUR

4.3.3 Schienenführungen  
4.3.4 Führungen, andere  
4.3.5 Dichtungen  
4.3.6 O-Ringe  
4.3.7 V-Ringe  
4.3.8 Abstreifer  
4.3.9 Gleitringe  
4.3.10 Radial-Dichtungen  
4.3.11 Packungen, Manschetten  
4.3.12 Dichtungstechnik  
4.3.13 Flachdichtungen  
4.3.14 Abdeckungen  
4.3.15 Dichtungen, andere  
4.3.16 Mess-, Kontroll- und Anzeigeelemente  
4.3.17 Näherungsschalter  
4.3.18 Lichtschranken  
4.3.19 Messfühler (Temperatur, Druck usw.)  
4.3.20 Optische Bauelemente  
4.3.21 Linsen, Spiegel, Prismen  
4.3.22 Objektive, Okulare  
4.3.23 Magnete  
4.3.24 Dauermagnete  
4.3.25 Hubmagnete  
4.3.26 Haftmagnete  
4.3.27 Gehäuse  
4.3.28 Schaltschrankgehäuse  
4.3.29 Getriebegehäuse  
4.3.30 Motoregehäuse  
4.3.31 Pumpen  
4.3.32 Vakuumpumpen  
4.3.33 Dosierpumpen  
4.3.34 Zylinder, Ventile  
4.3.35 Pneumatikzylinder  
4.3.36 Hydraulikzylinder  
4.3.37 Elektrozyylinder  
4.3.38 Ventile, pneumatisch und hydraulisch  
4.3.39 Nivelliereinrichtungen  
4.3.40 Stoss- und Schwingungsdämpfer  
4.3.41 Isolierplatten  
4.3.42 Nivellierfüsse  
4.3.43 Schallschutzelemente  
4.3.44 Elektromechanische und technische Konstruktionsteile  
4.3.45 Kabelleiter GFK  
4.3.46 Kanäle GFK  
4.3.47 Klemmen  
4.3.48 Schalter, Relais, Widerstände, Kondensatoren  
4.3.49 Sieb- und Filtermaterialien, Gewebe  
4.3.50 Isolationsmaterialien, andere  
4.3.51 EMV-Abschirmmaterial  
4.3.52 Glasfaser

4.3.53 Baukastensysteme  
4.3.54 Normteile wie Knöpfe, Hebel, Kurbeln, Griffe, Handräder usw.  
4.3.55 Rollen, Räder  
4.3.56 Flansch- und Kreuzgelenke  
4.3.57 Firmen- und Leistungsschilder, Frontplatten  
4.3.58 Metallschläuche, flexible Rohre  
4.3.59 Konstruktionsteile, andere

### Baugruppen für Maschinen- und Apparatebau

4.4.1 Baugruppen für die Elektrotechnik und Elektronik  
4.4.2 Planung und Überwachungssysteme  
4.4.3 Bussysteme  
4.4.4 Steuerungstechnik  
4.4.5 Regelungstechnik  
4.4.6 Messtechnik  
4.4.7 Prüftechnik  
4.4.8 Sensorik  
4.4.9 Baugruppen für die Hydraulik und Pneumatik  
4.4.10 Systemlösungen  
4.4.11 Steuerungen  
4.4.12 Hydraulikaggregate und Zubehör  
4.4.13 Druckluftanlagen  
4.4.14 Schmiervorrichtungen  
4.4.15 Schalldämpfer  
4.4.16 Heiz- und Wärmeeinrichtungen  
4.4.17 Elektrische Flach- und Rundheizstäbe  
4.4.18 Lufterhitzer  
4.4.19 Hochleistungsheizpatronen  
4.4.20 Industrieheizkörper auf Mikanit- und Keramikbasis  
4.4.21 Metallummantelungen  
4.4.22 Ex-Heizkörper  
4.4.23 Kühleinrichtungen  
4.4.24 Filtereinrichtungen, Kühlmittelfilter  
4.4.25 Kühlschmierschläuche  
4.4.26 Rollsysteme, Rolltische, Kreuztische  
4.4.27 Baugruppen, andere

## 5 Reinigung, Entsorgung und Werkzeuge

### Reinigung, Entsorgung, Maschinenunterhalt, Instandhaltung

5.1.1 Reinigungsmittel, Putzlappen, Putzfäden  
5.1.2 Reinigungsgeräte  
5.1.3 Industriestaubsauger, Kehrsaugmaschinen  
5.1.4 Hochdruckreinigungsanlagen

## 07 NOMENKLATUR

- 5.1.5 Gebäudereinigung, Instandhaltung
- 5.1.6 Entsorgung, Abfallbeseitigung
- 5.1.7 Maschinenunterhalt
- 5.1.8 Werkzeuginstandhaltung
- 5.1.9 Reinigung, Entsorgung, andere Mittel und Geräte

### Lösungen für computerunterstützte Prozesse

- 5.2.1 Verwaltung von Werkstatt und Instandhaltung
- 5.2.2 Entwicklung und Konstruktion
- 5.2.3 Produktionsplanung/-steuerung
- 5.2.4 Produktionstechnik
- 5.2.5 Produktions- und Prozessdatenerfassung (BDE)
- 5.2.6 Ausbildungshilfen und Einrichtungen für die C-Technik
- 5.2.7 Maschinen-Steuerungen
- 5.2.8 Software-Entwicklung
- 5.2.9 Lösungen für computerunterstützte Prozesse, andere

### Handwerkzeuge und Zubehör

- 5.3.1 Handwerkzeuge für Atelier und Montage
- 5.3.2 Handwerkzeuge, elektrische
- 5.3.3 Handwerkzeuge, pneumatische
- 5.3.4 Serviceausrüstungen für Monteure
- 5.3.5 Handwerkzeuge und Zubehör, andere

### Maschinenwerkzeuge und Maschinenzubehör

- 5.4.1 Bearbeitungs- und Montagelehren, Schablonen
- 5.4.2 Aufspannwerkzeuge, Spannelemente
- 5.4.3 Bohrwerkzeuge
- 5.4.4 Drehwerkzeuge
- 5.4.5 Entgratwerkzeuge, Schaber
- 5.4.6 Fräswerkzeuge
- 5.4.7 Hobelwerkzeuge
- 5.4.8 Hon- und Läppwerkzeuge
- 5.4.9 Polierwerkzeuge
- 5.4.10 Räumwerkzeuge
- 5.4.11 Schleifwerkzeuge
- 5.4.12 Abkantwerkzeuge
- 5.4.13 Presswerkzeuge
- 5.4.14 Schneidwerkzeuge
- 5.4.15 Stanzwerkzeuge
- 5.4.16 Umformwerkzeuge
- 5.4.17 Ziehwerkzeuge
- 5.4.18 Spezialwerkzeuge
- 5.4.19 Werkzeuge und Maschinenzubehör, andere

### Chemische Produkte, Betriebsstoffe

- 5.5.1 Maschinenöle, Fette
- 5.5.2 Schmiermittel

- 5.5.3 Kühlmittel
- 5.5.4 Entfettungsmittel
- 5.5.5 Dichtungsmittel
- 5.5.6 Korrosionsschutzmittel
- 5.5.7 Chemische Produkte und Betriebsstoffe, andere
- 5.5.8 Messgeräte- und verfahren (Chemische Produkte)

## 6 Wärme- und Oberflächenbehandlung sowie Einrichtungen

### Wärmebehandlung – Verfahren

- 6.1.1 Härten
- 6.1.2 Induktionshärten
- 6.1.3 Oberflächenhärten
- 6.1.4 Flammhärten
- 6.1.5 Vakuumhärten
- 6.1.6 Glühen
- 6.1.7 Einsetzen
- 6.1.8 Passivieren (Wärmebehandlung)
- 6.1.9 Entspannen
- 6.1.10 Niedrigtemperatur-Entspannen
- 6.1.11 Vergüten und Anlassen
- 6.1.12 Sonderwärmebehandlung
- 6.1.13 Wärmebehandlungen, andere

### Wärmebehandlung – Einrichtungen

- 6.2.1 Industrieöfen
- 6.2.2 Härteöfen, Härteanlagen
- 6.2.3 Kammeröfen
- 6.2.4 Durchlauföfen
- 6.2.5 Rohröfen
- 6.2.6 Glühöfen
- 6.2.7 Warmhalteöfen
- 6.2.8 Wärmeschränke
- 6.2.9 Trockenöfen und Trockenschränke
- 6.2.10 Wärmebehandlung – Einrichtungen, andere

### Oberflächenbehandlung – Verfahren

- 6.3.1 Mechanische Behandlung (Schleifen, Polieren, Trowalisieren, Strahlen)
- 6.3.2 Thermische Verfahren
- 6.3.3 Chemische Verfahren
- 6.3.4 Behandlung mit Lösungsmitteln und Detergenzien
- 6.3.5 Elektrolytisches Polieren
- 6.3.6 Ultraschallbehandlung
- 6.3.7 Electroforming
- 6.3.8 Oxidieren
- 6.3.9 Phosphatieren

## 08 NOMENKLATUR

- 6.3.10 Chromatisieren
- 6.3.11 Färben
- 6.3.12 Lackieren, Spritzen
- 6.3.13 Spritzen, thermisch
- 6.3.14 Emaillieren
- 6.3.15 Passivieren (Oberflächenbehandlung)
- 6.3.16 Eloxieren
- 6.3.17 Satinieren
- 6.3.18 Brünieren
- 6.3.19 Kadmieren
- 6.3.20 Anodisieren
- 6.3.21 Verkupfern
- 6.3.22 Vernickeln
- 6.3.23 Verchromen
- 6.3.24 Vergolden
- 6.3.25 Versilbern
- 6.3.26 Schwärzen
- 6.3.27 Verzinken
- 6.3.28 Verzinnen
- 6.3.29 Beflockung
- 6.3.30 Kataphorese
- 6.3.31 Beschichten und Aufdampfen von Edelmetallen
- 6.3.32 Kunststoff-Beschichtung
- 6.3.33 Hartstoff-Beschichtung
- 6.3.34 Vakuum-Oberflächenbehandlung
- 6.3.35 Oberflächenbehandlungen, andere

### Oberflächenbehandlung – Einrichtungen

- 6.4.1 Schleif- und Poliermaschinen
- 6.4.2 Läppanlagen
- 6.4.3 Strahlanlagen
- 6.4.4 Gleitschleifanlagen, Entgratungseinrichtungen
- 6.4.5 Entfettungsanlagen
- 6.4.6 Reinigungsanlagen
- 6.4.7 Galvanotechnische Anlagen
- 6.4.8 Ätzmaschinen
- 6.4.9 Farbspritzgeräte, Farbspritzanlagen
- 6.4.10 Beschichtungsanlagen
- 6.4.11 Pulverbeschichtung, Einrichtungen
- 6.4.12 Luft- und abwassertechnische Anlagen
- 6.4.13 Lackieranlagen und Lackiermaschinen
- 6.4.14 Lacktrocknungsanlagen
- 6.4.15 Reinigungs-/Entfettungs-Tauchbadanlagen
- 6.4.16 Waschmaschinen
- 6.4.17 Einrichtungen für die Oberflächenbehandlung, andere

### Zubehör für die Oberflächen- und Wärmebehandlung

- 6.5.1 Schleif-, Bürst- und Poliermittel
- 6.5.2 Galvanotechnische Produkte und Hilfsmittel

- 6.5.3 Trockenmittel
- 6.5.4 Abschreckmedien
- 6.5.5 Zubehör für die Oberflächen- und Wärmebehandlung, anderes

## 7 Systembauer

- 7.1 Baugruppen-/ Systemmontagen
- 7.2 Produktionsübernahmen
- 7.3 Internationale Supply Chain
- 7.4 Generalunternehmen
- 7.5 Produktions - Offshoring
- 7.6 Weltweite Produktionsstandorte

## 8 E-Procurement, Informatik und Dienstleistungen

### Software für die unternehmenseigene Anwendung bei Beschaffungsprozessen

- 8.1.1 Lieferantendatenbanken
- 8.1.2 ERP-Systeme und Supply-Chain-Management
- 8.1.3 Front-Office-Software und Supplier-Relationship-Management
- 8.1.4 Katalogsysteme, Desktop Purchasing Systeme
- 8.1.5 EDI-Systeme
- 8.1.6 Marktplatzsoftware
- 8.1.7 Software Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz

### Intermediäre E-Procurement-Software, Dienstleistungen

- 8.2.1 Marktplätze, Auktionsforen
- 8.2.2 Content-Management
- 8.2.3 Tracking-Systeme
- 8.2.4 Bill Presentment
- 8.2.5 Purchasing Cards
- 8.2.6 Sicherheitssysteme, Zertifikate
- 8.2.7 Datenbanken

### Organisationsgrad

- 8.3.1 Just-in-time
- 8.3.2 Transport
- 8.3.3 Verpackung (Organisationsgrad)
- 8.3.4 Umweltschutz, Recycling
- 8.3.5 System Lieferanten, Erstzulieferanten
- 8.3.6 Engineering und Montage

## 09 NOMENKLATUR.

	<b>Kooperationsfähigkeit</b>	<b>9</b>	<b>Information, Forschung, Wirtschaftsförderung, Verbände</b>
8.4.1	Konstruktion, Design und Entwicklung		
8.4.2	CAD/CAM -Verbund – Auftraggeber – Zulieferer	9.1	Information
8.4.3	Planung, Beratung (Kooperationsfähigkeit)		
8.4.4	Know-how-Vermittlung		
8.4.5	Werkstoffberatung	9.2.1	Forschung, Bildung und Weiterbildung
8.4.6	Wirtschaftskooperation		
	<b>Qualitätsmanagement</b>		
8.5.1	Verbesserungsprozess	9.2.2	Technische Schule
8.5.2	Q-Planung, -Lenkung, -Audit	9.2.3	Ingenieurschule
8.5.3	Q-Kosten, -Wirtschaftlichkeit	9.2.4	Hochschulen
8.5.4	Dokumentation, Dokumentenverwaltung	9.2.5	Projekte
8.5.5	Normung	9.2.6	Lehrmittel
8.5.6	Prüfmittelverwaltung		Fachtagungen, Seminare, Workshops
8.5.7	CAQ und Schnittstellen		
8.5.8	Schulung		<b>Wirtschaftsförderung</b>
8.5.9	TQM-Methoden, Systeme	9.3.1	Wirtschaftsförderungen
8.5.10	Qualitätsmanagement, anderes	9.3.2	Handelskammern
	<b>QM- und QS-Dienstleistungen, Schulung, Coaching, Beratung und Outsourcing</b>		
8.6.1	TQM & EFQM; Methoden und ASSESSMENT		<b>Verbände und Organisationen</b>
8.6.2	Qualitätsmanagementsysteme: Systemaufbau und Audit	9.4.1	Fachorganisationen
8.6.3	CE-Zeichen	9.4.2	Fachverbände
8.6.4	Produktehaftpflicht, Risikoanalyse		
8.6.5	Zulassungsprüfungen, Gutachten, Prüfungen, Messungen		
8.6.6	Kalibrierungsservice		
8.6.7	Beratung Engineering		
8.6.8	Patente		
8.6.9	QM- und QS-Dienstleistungen, Schulung, Coaching, Beratung und Outsourcing, andere		
8.6.10	Form, Lage (Geometrie)		
8.6.11	Gewicht, Volumen		
8.6.12	Werkstoff-Eigenschaften		
8.6.13	Oberfläche		
8.6.14	Elektr.-Messungen		
8.6.15	Chemische Analysen		
8.6.16	Computerunterstützte Messverfahren		
8.6.17	Messdatenerfassung, -verarbeitung und -archivierung		
8.6.18	Schulung Messtechnik und CAQ		
8.6.19	Messgeräte und -verfahren		
8.6.20	Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz		
8.6.21	EKAS-Richtlinie 6508, Beratung		
			<b>Verlage</b>
		9.5.1	Fachverlage
		9.5.2	Zeitschriften, Bücher
		9.5.3	Datenbanken, Bibliotheken